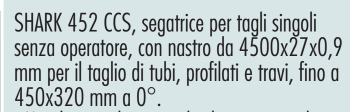
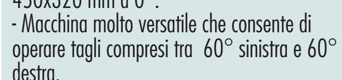


452 CCS

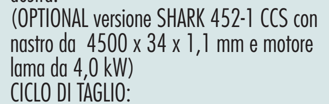


SHARK 452 CCS, segatrice per tagli singoli senza operatore, con nastro da 4500x27x0,9 mm per il taglio di tubi, profilati e travi, fino a 450x320 mm a 0°.



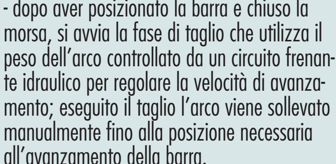
- Macchina molto versatile che consente di operare tagli compresi tra 60° sinistra e 60° destra.

(OPTIONAL versione SHARK 452-1 CCS con nastro da 4500 x 34 x 1,1 mm e motore lama da 4,0 kW)



CICLO DI TAGLIO:

- dopo aver posizionato la barra e chiuso la morsa, si avvia la fase di taglio che utilizza il peso dell'arco controllato da un circuito frenante idraulico per regolare la velocità di avanzamento; eseguito il taglio l'arco viene sollevato manualmente fino alla posizione necessaria all'avanzamento della barra.



ALCUNE CARATTERISTICHE:

- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per seguire l'operatore in tutte le posizioni operative.
- DISPLAY per visualizzare la tesatura della lama.
- Inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).
- Piano rotante, con graduazione di precisione incisa, girevole su un cuscinetto a rulli da 280 mm di diametro.
- Ampia superficie di appoggio per garantire stabilità e sicurezza durante il taglio.
- Sostegno barra con rullo, a sinistra del piano

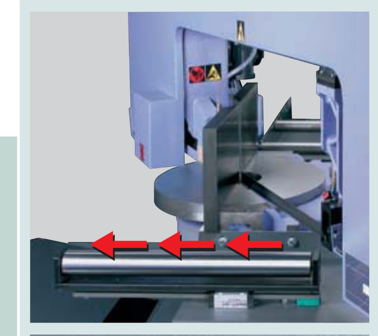






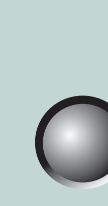
di taglio, scorrevole su guida lineare a ricircolazione di sfere, per essere spostato con facilità, consentendo di tagliare fino alle massime angolazioni senza dover operare smontaggi.
- Morsa manuale ad accostamento rapido scorrevole e traslabile su guide lineari a ricircolazione di sfere.
- Tesatura della lama con trasduttore elettronico ad azionamento manuale.
- Supporto verticale della testina mobile a regolazione manuale, scorrevole su guida lineare a ricircolazione di sfere.
- Dispositivo di pulizia della lama con spazzola.
- Pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro.
- Pistola per il lavaggio dei piani di lavoro.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo e cassetto per i trucioli.
- Macchina predisposta per lo spostamento con sollevatore.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

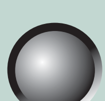
SHARK 452 CCS, scie à ruban pour coupes individuelles sans opérateur, avec ruban de 4500 x 27 x 0,9 mm pour la coupe de tuyaux, profilés et poutres, jusqu'à 450 x 320 mm à 0°.
- Machine très polyvalente permettant d'effectuer des coupes comprises entre 60° à gauche et 60° à droite.
(OPTION version SHARK 452-1 CCS avec ruban de 4500 x 34 x 1,1 mm et moteur lame de 4,0 kW)
CYCLE DE COUPE :
- après le positionnement de la barre et la fermeture de l'étau, il est possible d'exécuter la phase de coupe. Celle-ci utilise le poids de l'archet, contrôlé par un circuit de freinage hydraulique pour régler la vitesse d'avancement. Une fois la coupe effectuée, l'archet doit être soulevé manuellement jusqu'à permettre l'avancement de la barre.
- Sur le modèle SHARK 452 CCS MA (étau pneumatique), l'opération d'ouverture / fermeture de l'étau est commandée par la console.
QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :
- Console avec commandes centralisées, montée sur un bras articulé qui permet d'accompagner toutes les positions de travail de l'opérateur.
- DISPLAY (afficheur) permettant de visualiser la tension de la lame.
- Variateur électronique pour le réglage continu de la vitesse du ruban de 15 à 100 m/min.
- Nouveau plateau tournant, avec une échelle de précision gravée, qui pivote sur un roulement à billes de 280 mm de diamètre.- Vaste surface d'appui assurant une stabilité et une sécurité excellentes lors de la coupe.
- Support de la barre avec rouleau situé à gauche du plateau de coupe, qui coulisse sur une glissière linéaire à circulation de billes qui peut être facilement déplacé pour permettre la coupe jusqu'aux angles maximum sans opérations de démontage.
- Étau manuel avec dispositif d'accostage rapide et translation sur des guides linéaires à circulation de billes.
- Tension de la lame avec transducteur électronique à activation manuelle.
- Support vertical de la tête mobile à réglage manuel, coulissant sur une guide linéaire à circulation de billes.
- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.
- Pompe électrique pour la lubrification et la réfrigération du ruban.
- Pistolet pour le nettoyage des plateaux de travail.
- Bac pour le liquide réfrigérant placé dans le socle et tiroir pour la récupération des copeaux.
- Machine prévue pour le déplacement par élévateur.
- Ruban bi-métal pour pleins et profilés.
- Clés de service - notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.

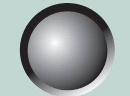


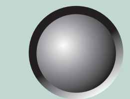








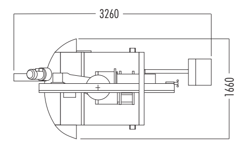


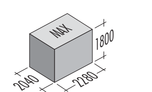




	mm	kW	m/min	mm	kg
452 CCS	4500x27x0,9	2,2	15÷100	455	1110
452-1 CCS	4500x34x1,1	4,0	15÷100	455	1140

	○	H	⊔
0°	330	320	450x320
45° ←	320	300	300x300
60° ←	210	200	200x200
45° →	320	300	300x300
60° →	210	200	200x200





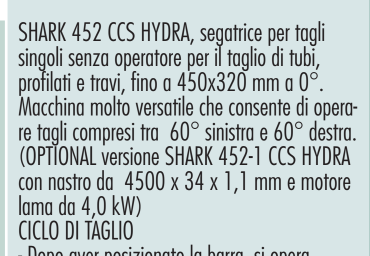
Accessori - Accessoires da pag 72 n. 02,03,04,23,24,38,43,82,100







452 CCS hydra



SHARK 452 CCS HYDRA, segatrice per tagli singoli senza operatore per il taglio di tubi, profilati e travi, fino a 450x320 mm a 0°. Macchina molto versatile che consente di operare tagli compresi tra 60° sinistra e 60° destra. (OPTIONAL versione SHARK 452-1 CCS HYDRA con nastro da 4500 x 34 x 1,1 mm e motore lama da 4,0 kW)

CICLO DI TAGLIO

- Dopo aver posizionato la barra, si opera tramite la nuova consolle per accedere ai comandi di:
- chiusura morsa
- avviamento del ciclo di taglio che utilizza il peso dell'arco controllato da un circuito frenante idraulico per regolare la velocità di avanzamento.

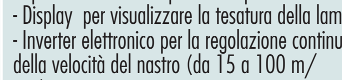
Eseguito il taglio, agendo sui comandi da tastiera, l'operatore solleva l'arco per mezzo di una centralina idraulica fino alla posizione necessaria e riapre la morsa pneumatica per consentire un nuovo avanzamento della barra.





ALCUNE CARATTERISTICHE:

- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per seguire l'operatore in tutte le posizioni operative.
- Display per visualizzare la tesatura della lama
- Inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).
- Piano rotante, con graduazione di precisione incisa, girevole su un cuscinetto a rulli da 280 mm di diametro.
- Sistema con encoder per la lettura e display







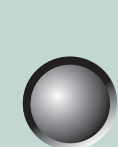
per la visualizzazione dell'angolo di taglio (OPTIONAL)
- Ampia superficie di appoggio per garantire stabilità e sicurezza durante il taglio.
- Sostegno barra con rullo, a sinistra del piano di taglio, scorrevole su guida lineare a ricircolazione di sfere, per essere spostato con facilità, consentendo di tagliare fino alle massime angolazioni senza dover operare smontaggi.
- Morsa pneumatica con dispositivo di accostamento rapido, scorrevole e traslabile su guide lineari a ricircolazione di sfere.
- Supporto verticale della testina mobile a regolazione manuale, scorrevole su guida lineare a ricircolazione di sfere.
- Dispositivo di pulizia della lama con spazzola.
- Pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro.
- Macchina predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Pistola per il lavaggio dei piani di lavoro.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo e cassetto per i trucioli.
- Macchina predisposta per lo spostamento con sollevatore.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

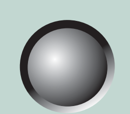
SHARK 452 CCS HYDRA, scie pour des coupes simples sans opérateur de tuyaux, profilés et poutres jusqu'à 450x320 mm à 0°.
Machines très polyvalentes permettant de réaliser des coupes comprises entre 60° à gauche et 60° à droite.
(OPTION version SHARK 452-1 CCS HYDRA avec ruban de 4500 x 34 x 1,1 mm et moteur lame de 4,0 kW)
CYCLE DE COUPE
- Après avoir positionné la barre, la nouvelle console est utilisée pour accéder aux commandes de:
- fermeture de l'étau ;
- lancement du cycle de coupe utilisant le poids de l'arc contrôlé par un circuit de freinage hydraulique pour régler la vitesse d'avancement.
Une fois la coupe réalisée, en agissant sur les commandes du clavier, l'opérateur relève l'arc au moyen d'une centrale hydraulique jusqu'à la position nécessaire et desserre l'étau pneumatique permettant un nouvel avancement de la barre.
QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :
- Console dont les commandes sont toutes centralisées et montée sur un bras articulé qui suit l'opérateur dans toutes les positions de travail.
- Afficheur de visualisation de la tension de la lame.
- Variateur électronique pour le réglage en continu de la vitesse du ruban (de 15 à 100 m/min).
- Plan rotatif, avec échelle de graduation gravée, pivotant sur un roulement à billes de 280 mm de diamètre.
(EN OPTION système avec encoder pour la lecture et afficheur de visualisation de l'angle de coupe)
- Ample surface d'appui pour assurer stabilité et sécurité des coupes.
- Support barre avec roulement, à gauche du plan de coupe, coulissant sur rail linéaire à recirculation de billes, pour être facilement déplacé, permettant de couper jusqu'aux angles maximum sans rien démonter.
- Étau pneumatique avec dispositif de rapprochement rapide, coulissant et déplaçable sur des rails linéaires à recirculation de billes.
- Support vertical de la tête mobile à réglage manuel, coulissant sur rail linéaire à recirculation de billes.
- Dispositif de nettoyage de la lame par brossage.
- Pompe électrique pour la lubrification et le refroidissement du ruban.
- Machine pré-équipée pour le montage du kit de lubrification minimum de la lame (EN OPTION) en plus de la lubrification traditionnelle de série à huiles émulsifiables.
- Pistolet de lavage des plans de travail.
- Cuve pour le liquide de refroidissement logée dans le socle et tiroir pour les copeaux.
- Machine pré-équipée pour le déplacement par chariot élévateur.
- Ruban bi-métallique pour barres pleines et profilées.
- Clés, manuel d'instructions et fiche de commande des pièces de rechange.











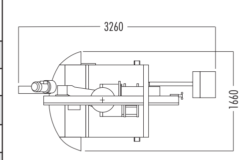


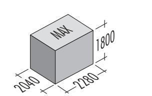




	mm	kW	m/min	mm	kg
452 CCShydra	4500x27x0,9	2,2	15÷100	455	1110
452-1 CCS hydra	4500x34x1,1	4,0	15÷100	455	1140

	O	H	⊔
0°	330	320	450x320
45° ←	320	300	300x300
60° ←	210	200	200x200
45° →	320	300	300x300
60° →	210	200	200x200





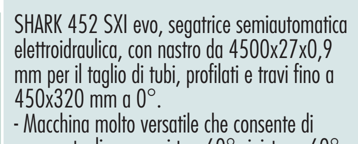
Accessori - Accessoires da pag 72 n. 02,03,04,23,24,38,43,82,100



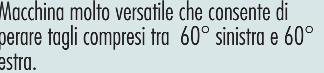




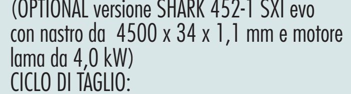
452 SXI evo



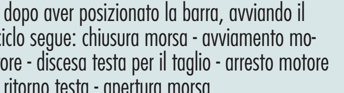
SHARK 452 SXI evo, segatrice semiautomatica elettroidraulica, con nastro da 4500x27x0,9 mm per il taglio di tubi, profilati e travi fino a 450x320 mm a 0°.
- Macchina molto versatile che consente di operare tagli compresi tra 60° sinistra e 60° destra.



(OPTIONAL versione SHARK 452-1 SXI evo con nastro da 4500 x 34 x 1,1 mm e motore lama da 4,0 kW)

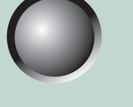


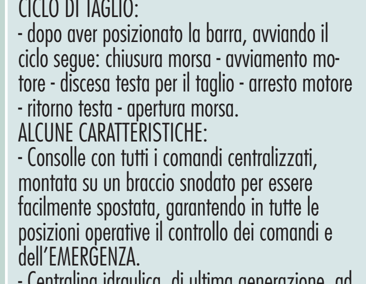
CICLO DI TAGLIO:
- dopo aver posizionato la barra, avviando il ciclo segue: chiusura morsa - avviamento motore - discesa testa per il taglio - arresto motore - ritorno testa - apertura morsa.



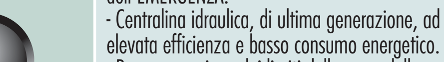
ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per essere facilmente spostata, garantendo in tutte le posizioni operative il controllo dei comandi e dell'EMERGENZA.



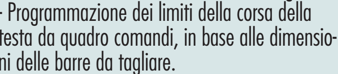


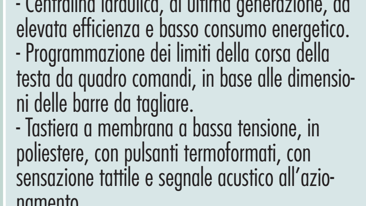


- Centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.
- Programmazione dei limiti della corsa della testa da quadro comandi, in base alle dimensioni delle barre da tagliare.

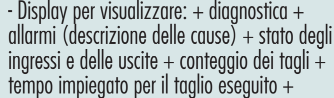


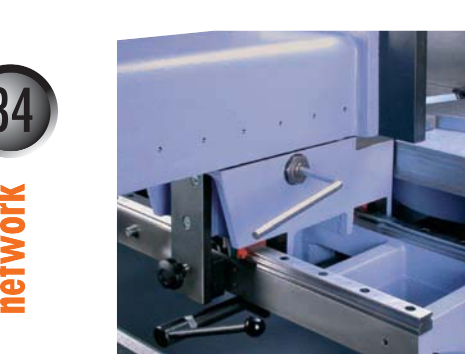
- Tastiera a membrana a bassa tensione, in poliestere, con pulsanti termoformati, con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.



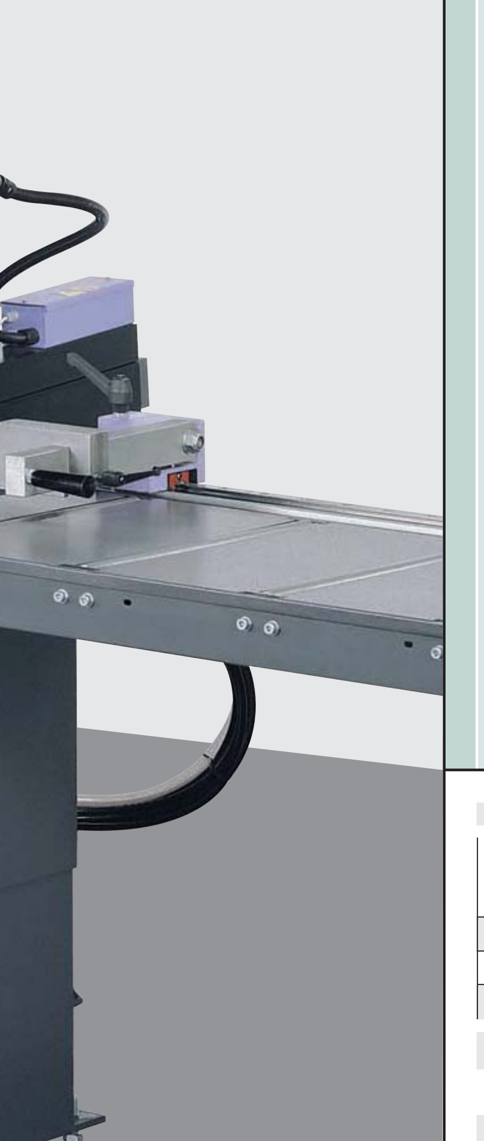


- Display per visualizzare: + diagnostica + allarmi (descrizione delle cause) + stato degli ingressi e delle uscite + conteggio dei tagli + tempo impiegato per il taglio eseguito +









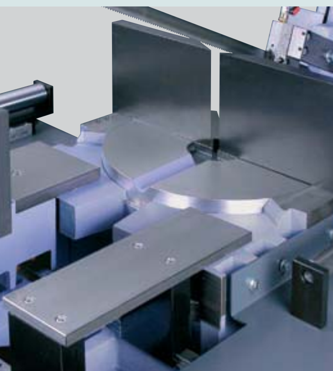
assorbimento motore lama + tesatura lama + velocità lama + visualizzazione numerica della posizione della testa.
- Inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).
- Piano rotante, con graduazione di precisione incisa, girevole su un cuscinetto a rulli da 280 mm di diametro.
- Ampia superficie di appoggio per garantire stabilità e sicurezza durante il taglio.
- Sostegno barra con rullo, a sinistra del piano di taglio, scorrevole su guida lineare a ricircolazione di sfere, per essere spostato con facilità, consentendo di tagliare fino alle massime angolazioni senza dover operare smontaggi.
- Morsa idraulica ad accostamento rapido scorrevole e traslabile su guide lineari a ricircolazione di sfere.
- Tesatura della lama con trasduttore elettronico ad azionamento manuale.
- Supporto verticale della testina mobile a regolazione manuale, scorrevole su guida lineare a ricircolazione di sfere.
- Dispositivo di pulizia della lama con spazzola.
- Pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro.
- Pistola per il lavaggio dei piani di lavoro.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo e cassetto per i trucioli.
- Macchina predisposta per lo spostamento con sollevatore.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

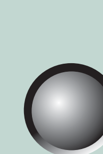
SHARK 452 SXI EVO, scie à ruban semi-automatique électrohydraulique de 4 500 x 27 x 0,9 mm pour la coupe de tuyaux, profilés et poutres jusqu'à 450 x 320 mm à 0°.
- Machine très polyvalente permettant d'effectuer des coupes comprises entre 60° à gauche et 60° à droite.
(OPTION version SHARK 452-1 SXI EVO avec ruban de 4500 x 34 x 1,1 mm et moteur lame de 4,0 kW)
CYCLE DE COUPE :
- après le positionnement de la barre, le démarrage du cycle donne lieu aux opérations : fermeture étau et démarrage moteur - descente tête pour l'exécution de la coupe - arrêt du moteur - retour tête - ouverture de l'étau.
QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :
- Console avec commandes centralisées, montée sur un bras articulé pour suivre l'opérateur dans toutes les positions de travail et d'URGENCE.
- Centrale hydraulique de dernière génération, avec haut rendement à basse consommation d'énergie.
- Programmation des limites de la course de la tête sur le tableau de commande, selon les dimensions des barres à couper.
- Clavier à membrane à basse tension en polyester, avec touches thermoformées à effet tactile et avec signal sonore d'actionnement.
- Display (afficheur) pour visualiser les messages de : + diagnostic + alarmes (description des causes) + état des entrées et des sorties + comptage des coupes + temps employé pour l'exécution de la coupe + absorption moteur lame + tension de la lame + vitesse de la lame + affichage numérique de la position de la tête.

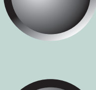
- Variateur électronique pour le réglage continu de la vitesse du ruban de 15 à 100 m/min.
- Nouveau plateau tournant, avec une échelle de précision gravée, qui pivote sur un roulement à billes de 280 mm de diamètre.
- Vaste surface d'appui assurant une stabilité et une sécurité excellentes lors de la coupe.
- Support de la barre avec rouleau situé à gauche du plateau de coupe, qui coulisse sur une glissière linéaire à circulation de billes qui peut être facilement déplacé pour permettre la coupe jusqu'aux angles maximum sans opérations de démontage.
- Étau hydraulique avec dispositif d'accostage rapide coulissant et translation sur des guides linéaires à circulation de billes.
- Tension de la lame avec transducteur électronique à activation manuelle.
- Support vertical de la tête mobile à réglage manuel, coulissant sur une guide linéaire à circulation de billes.
- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.
- Pompe électrique pour la lubrification et la réfrigération du ruban.
- Pistolet pour le nettoyage des plateaux de travail.
- Bac pour le liquide réfrigérant placé dans le socle et tiroir pour la récupération des copeaux.
- Machine prévue pour le déplacement par élévateur.
- Ruban bi-métal pour pleins et profilés.
- Clés de service - notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.
- Clés, manuel d'instructions et fiche de commande des pièces de rechange.

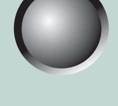


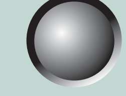


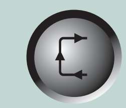








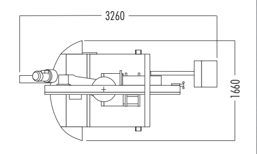


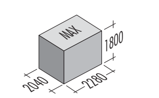




	mm	kW	m/min	mm	kg
452 SXI evo	4500x27x0,9	2,2	15÷100	455	1110
452-1 SXI evo	4500x34x1,1	4,0	15÷100	455	1140

	○	H	⊔
0°	330	320	450x320
45° ←	320	300	300x300
60° ←	210	200	200x200
45° →	320	300	300x300
60° →	210	200	200x200





Accessori - Accessoires da pag 72 n. 02,03,04,11,23,24,35,38,43,76,83,100

